

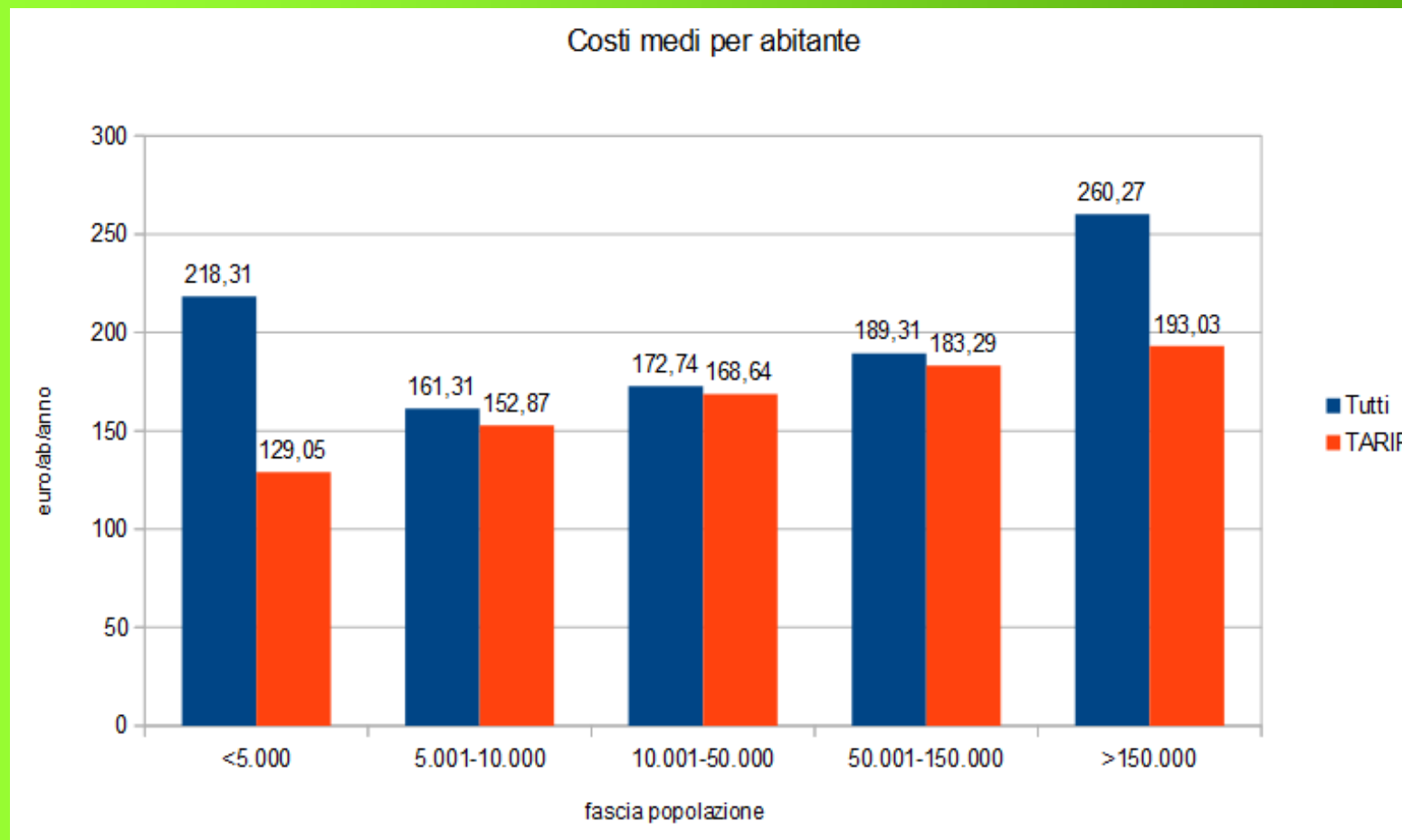
# Associazione Italiana Compostaggio

Per un sistema a rete di piccoli impianti



[www.associazioneitalianacompostaggio.it](http://www.associazioneitalianacompostaggio.it)

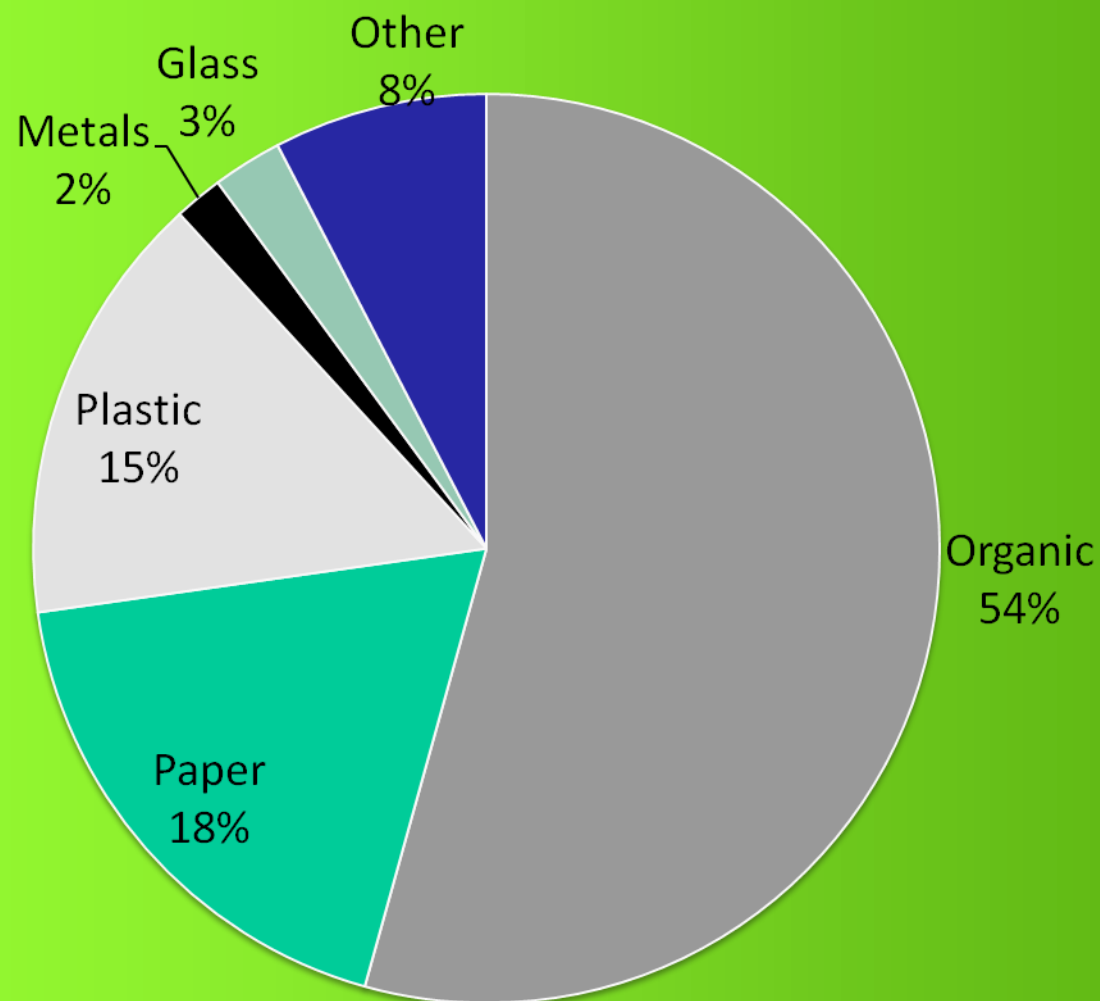
# Fattore scala: euro/abitante



Costi per area geografica e divisione per fasce di popolazione  
Fonte: Rapporto ISPRA 2017



# Organico: prima componente nei costi



Fonte: nostre stime su dati ISPRA

# Le scale del compostaggio

- Grandi impianti
- Piccoli impianti
- Compostaggio locale
- Compostaggio di comunità
- Auto compostaggio



# Rifiuti Urbani e Assimilati



**Rifiuti Urbani**  
(a carico del Comune)

**Assimilazione**  
(Regolamento del  
Comune)

**Rifiuti Urbani e  
assimilati**  
(a carico del Comune)



**Rifiuti Speciali**  
(a carico del privato)



# Oltre il compostaggio domestico



## Definizione di autocompostaggio

L'autocompostaggio è definito dalla normativa nazionale come “il compostaggio degli scarti organici dei propri rifiuti urbani, effettuato da utenze domestiche e non domestiche, ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto”.

L'autocompostaggio può essere effettuato:

- dalle singole utenze domestiche (famiglie) che dispongono, in proprietà o disponibilità, di aree verdi, pertinenziali o quanto meno adiacenti all'abitazione dove effettuare il compostaggio ed impiegare il compost (cosiddetto “compostaggio domestico”) per cui si è utenza della tariffa puntuale corrispettiva comunale per il servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti (di seguito indicata come TARIP), .
- dalle singole utenze non domestiche (imprese ed enti) che dispongono, in proprietà o disponibilità, di aree verdi, pertinenziali o quanto meno adiacenti ai locali in cui svolgono la propria attività, per cui si è utenza TARIP, dove effettuare il compostaggio ed impiegare il compost.



# Oltre l'autocompostaggio



## **Definizione di compostaggio collettivo di prossimità**

Per “compostaggio di prossimità” si intende il trattamento di compostaggio disciplinato dall’art 214, comma 7 bis del D. Lgs. n. 152/2006.

Il compostaggio collettivo di prossimità può essere effettuato da più utenze domestiche e non domestiche.

## **Definizione di compostaggio di comunità**

Per “compostaggio di comunità” si intende quanto definito dall’art 183, comma 1 lett. qq bis D. Lgs. n. 152/2006, ovvero il compostaggio effettuato collettivamente da più utenze domestiche e non domestiche della frazione organica dei propri rifiuti urbani, ai fini dell’utilizzo del compost prodotto da parte delle utenze conferenti, gestito da un organismo collettivo.

# Albo Compostatori



Home Compostaggio Comuni aderenti Buone pratiche Materiali News FAQ Contatti

## Compost ti amo!

### Campagna a sostegno del compostaggio della Città metropolitana di Roma Capitale

La gestione sostenibile dei rifiuti sta diventando un tema sempre più presente nel quotidiano delle nostre famiglie.

Alla raccolta differenziata, in crescita nella nostra area metropolitana, occorre ora affiancare buone pratiche di riduzione dei rifiuti.

Lo smaltimento autonomo della frazione organica, tramite il compostaggio domestico, permette di ridurre fino al 30% il contenuto della nostra pattumiera.

Gli scarti alimentari ed organici in questo modo possono essere riciclati facilmente e trasformati in ammendante, imitando, in modo controllato, i processi di decomposizione che avvengono spontaneamente in natura.

Il compostaggio domestico quindi diventa uno strumento per migliorare la sostenibilità ambientale della nostra società.

Per questo la Città metropolitana di Roma Capitale ne promuove l'adozione sul suo territorio attraverso l'assistenza ai comuni, la fornitura delle compostiere, la creazione di una rete che metta in contatto i cittadini e le istituzioni e la creazione di questo sito che raccoglie e promuove le esperienze presenti sul territorio.

Appuntamenti

Risposte Utenti

**ATTENZIONE: Il numero verde 800864776 momentaneamente non è attivo. Verrà ripristinato a breve. Ci scusiamo per il disagio.**



## CITTA' DI FIUMICINO (PROVINCIA DI ROMA)

### DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Numero 77  
Del 15-12-2015

**Oggetto:** REGOLAMENTO COMUNALE SUL COMPOSTAGGIO DOMESTICO DELLA FRAZIONE ORGANICA UMIDA (CER 20 01 02 - 20 02 01) E ISTITUZIONE ALBO COMPOSTATORI COMUNALE.

L'anno **duemilaquindici** addì **quindici** del mese di **Dicembre** alle ore **14:22** nella Aula Consiliare Comune di Fiumicino.

Alla **seconda** convocazione, in sessione ordinaria ed in seduta pubblica.

#### Indice

Art. 1.	Oggetto e finalità del Regolamento .....
Art. 2.	Definizione di compostaggio domestico .....
Art. 3.	Definizione di utenti .....
Art. 4.	Il compostaggio domestico nel territorio comunale .....
Art. 5.	Albo Compostatori .....
Art. 6.	Iscrizione all'Albo Compostatori .....
Art. 7.	Utenze aventi diritto .....
Art. 8.	Finalità del compostaggio domestico .....
Art. 9.	Rifiuti compostabili .....
Art. 10.	Rifiuti non compostabili .....
Art. 11.	Utilizzo dei rifiuti a matrice organica e distanze dai confini .....
Art. 12.	Riduzione tributaria .....
Art. 13.	Verifiche e controlli .....
Art. 14.	Rispetto dell'impegno, cancellazione d'ufficio dall'Albo dei Compostatori .....
Art. 15.	Rinnovo iscrizione all'Albo Compostatori .....





RIDUZIONE RACCOLTA - DÉCHETS DE DEMAIN



GESTIONE DEI RIFIUTI: PREVENZIONE ED OTTIMIZZAZIONE  
LA GESTION DES DÉCHETS: PRÉVENTION ET OPTIMISATION



## Come richiedere la compostiera e la riduzione della Tariffa Rifiuti

AMA consegna gratuitamente la compostiera a chi effettua il compostaggio domestico e applica una riduzione del 30% sulla quota variabile della Tariffa Rifiuti. Per avere diritto alla riduzione occorre avere un'area scoperta non pavimentata, ad uso esclusivo dell'immobile oggetto di tariffa, di almeno 25 mq per ogni componente il nucleo familiare residente. La prima dichiarazione di impegno a praticare il compostaggio domestico deve essere comunicata ad AMA dal 1 ottobre al 30 novembre di ogni anno.

Al fine dell'applicazione dell'agevolazione prevista, dal 1 al 31 gennaio di ogni anno è necessario comunicare ad AMA la dichiarazione di avvenuta pratica di compostaggio domestico dell'anno precedente.

La riduzione del 30% della quota variabile della tariffa è calcolata nel documento di pagamento successivo all'anno in cui si è praticato il compostaggio. Per il riconoscimento dell'agevolazione la condizione essenziale è l'assenza di debiti concernenti la Tariffa Rifiuti alla data del 31 dicembre dell'anno precedente a quello di applicazione.





Comune di Misterbianco

Provincia di Catania

Cod. Fisc. 80006270872 - Part. IVA 01813440870

Prot. gen. n. \_\_\_\_\_

del \_\_\_\_\_



Al Comune di Misterbianco

1) Servizio Tributi

2) Servizio Ecologia

**MODULO RICHIESTA RIDUZIONE IMPOSTA UNICA COMUNALE (IUC) - COMPONENTE SERVIZI**

**TASSA SUI RIFIUTI (TARI) - PER UTILIZZO COMPOSTIERA DOMESTICA - Anno \_\_\_\_\_**

*(scadenza presentazione: 30 giugno di ogni anno)*

Il/La sottoscritto/a:

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_

**chiede**

la riduzione del 60% della quota variabile della tariffa del tributo, per l'anno \_\_\_\_ .

L'agevolazione, come previsto dalla citata norma regolamentare, sarà calcolata a consuntivo mediante compensazione col tributo dovuto per l'anno successivo.

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazione non veritiera, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000

**dichiara**

- di trattare in proprio tutti gli scarti organici di produzione domestica e gli scarti verdi del giardino utilizzando apposita compostiera;
- di conferire attraverso il sistema stradale di raccolta solamente la rimanente frazione secca dei propri rifiuti;
- di accettare i controlli che Codesto Spettabile Servizio Ecologia vorrà eseguire;

**chiede**

la riduzione del 60% della quota variabile della tariffa del tributo, per l'anno \_\_\_\_ .

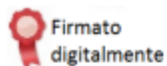
L'agevolazione, come previsto dalla citata norma regolamentare, sarà calcolata a consuntivo mediante compensazione col tributo dovuto per l'anno successivo.

Il sottoscritto è consapevole che, in caso di accertato mancato utilizzo della compostiera, l'agevolazione sarà revocata, ed il tributo dovuto sarà recuperato con irrogazione di sanzioni ed interessi, come per legge. Si allega valido documento di riconoscimento.

Dichiaro di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art.13 del D.Lgs. 196/2003 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Misterbianco li \_\_\_\_\_ Il/la richiedente \_\_\_\_\_

Publicato il 29/01/2018



N00585\_2018 REG.PROV.COLL.  
N. 02307/2017 REG.RIC.



R E P U B B L I C A I T A L I A N A

IN NOME DEL POPOLO ITALIANO

Il Consiglio di Stato

in sede giurisdizionale (Sezione Quinta)

P.Q.M.

Il Consiglio di Stato in sede giurisdizionale (Sezione Quinta), definitivamente pronunciando sull'appello, come in epigrafe proposto, lo accoglie e per l'effetto, in parziale riforma dell'impugnata sentenza accoglie il terzo motivo del ricorso di primo grado con conseguente annullamento del regolamento comunale gravato nella parte censurata col detto motivo.

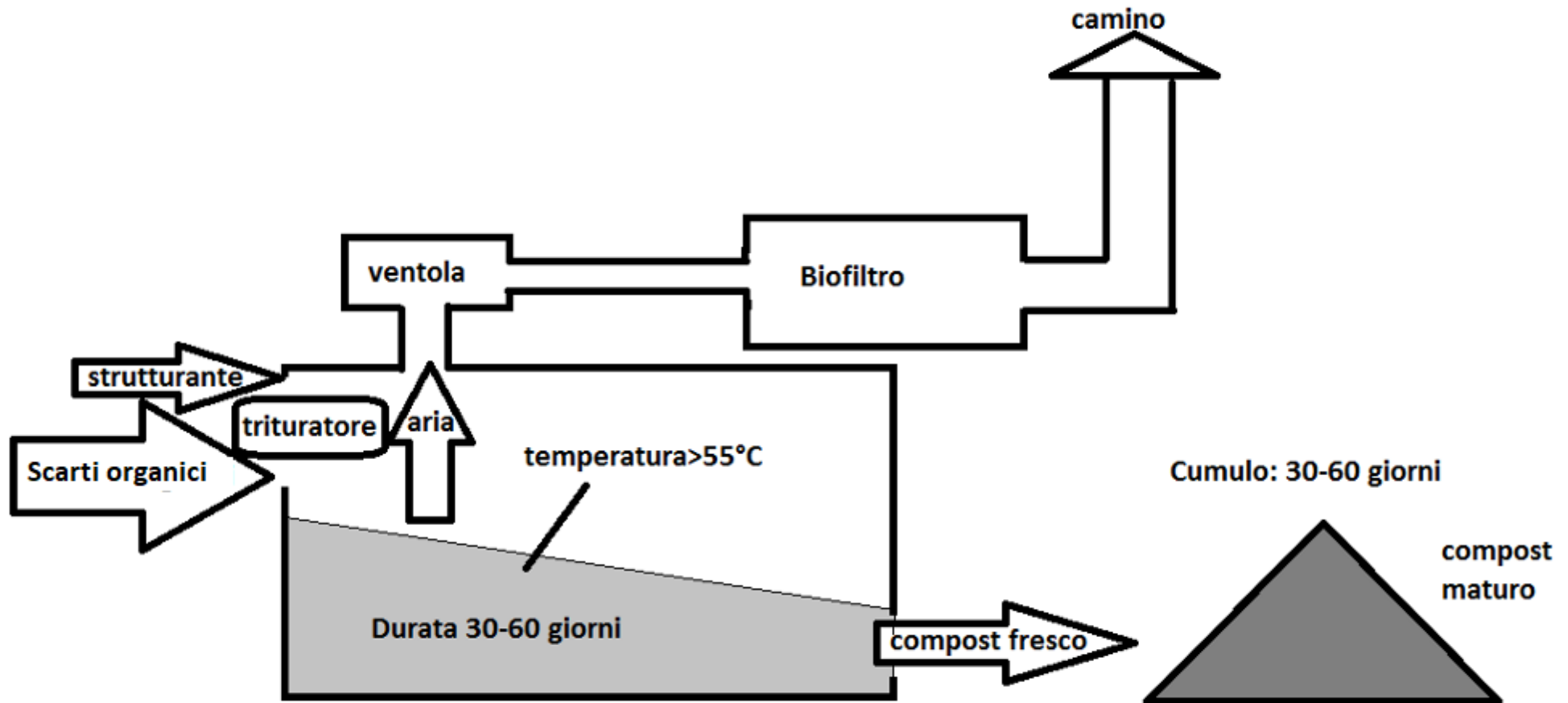
Roma, via dei Gandolfi, n. 6;

*contro*

Comune di Castel Volturno, in persona del legale rappresentante in carica,



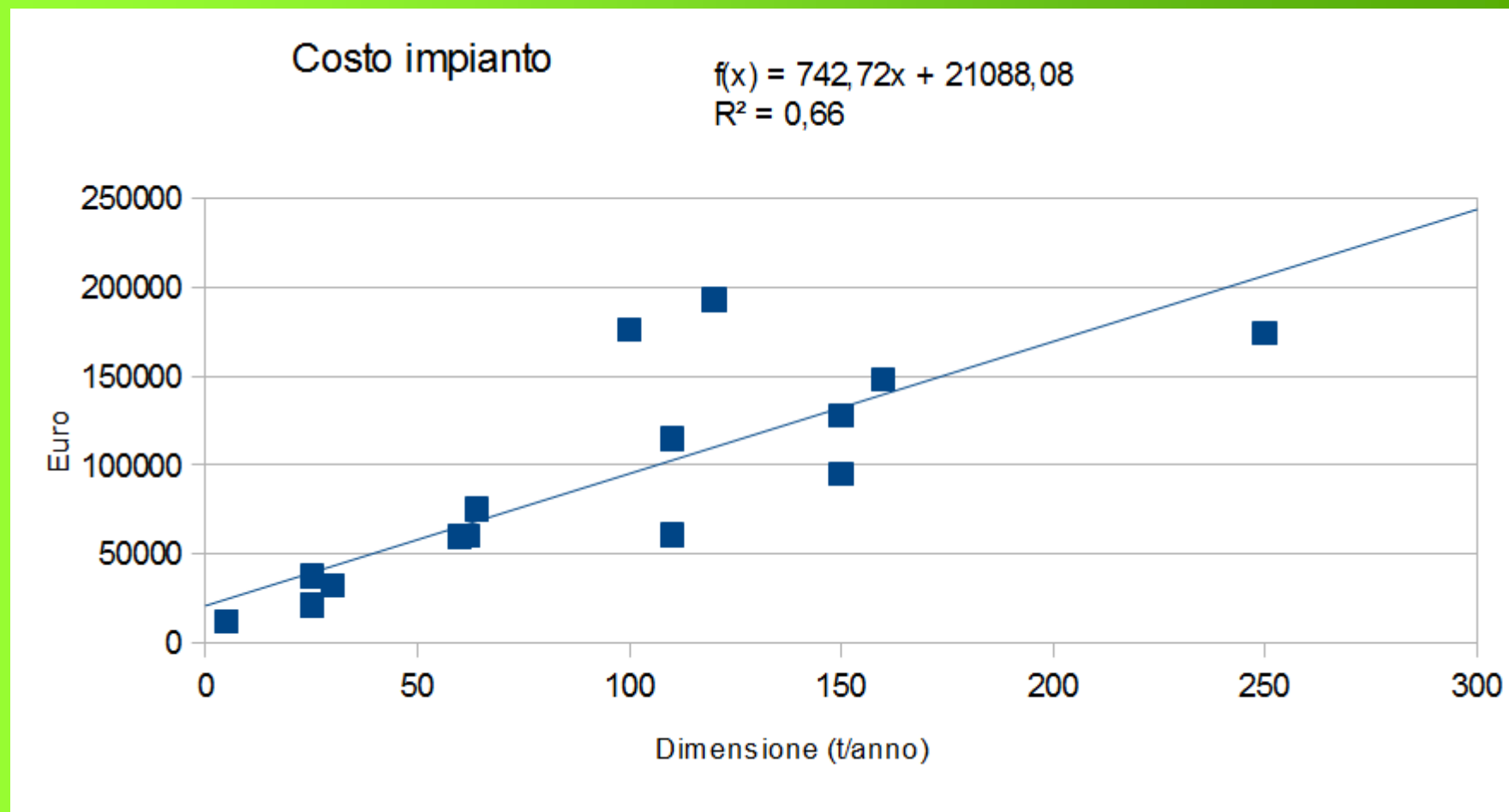
# Compostatori elettromeccanici



# Attrezzature elettromeccaniche



# Costi



Un impianto da 80 t/anno ha un costo stimato di:  $743 \times 80 + 21088 = 80528$  euro

# Costi annuali

Riga	Operazione	Valore	Unità	Commento
A	Carico	91	ore	1/4 ora al giorno per 365 gg
B	Scarico	18	ore	1 ora ogni 20 giorni dei 365gg
C	Totale ore	109	ore	C=A+B
D	Costo orario ope	27,36	euro	tabelle ACER della Regione Lazio
E	Costo mano d'op	2.982,24	euro	CXD (OreXCosto orario)
F	Ammortamento	8.832,00	euro	prestito 80.000 euro al 2% in 10 anni
G	Consumo	1095	kwh	3 kwh/giorno (dato ENEA) X 365 giorni
H	Costo elettricità	120,45	euro	3 X 0.11 euro/kwh
I	Pellets	720	kg	18 cicli X 40 kg a ciclo
L	Costo pellets	192	euro	Costo pellets = 4 euro a sacco da 15 kg
M	Totale annuo	12.126,69	euro	E+F+H+L
	Totale in 10 anni	121.266,90	euro	M X 10

Il punto di pareggio si ha quando il costo per tonnellata dell'organico è intorno ai 12.127 euro/(80 t)= **151,58 euro/t** (la media Italiana è di 220 euro/t)



# Esempio impianti industriali

AMA ROMA (Roccacencia 2012) 40.000t/anno,  
21 milioni: **525 euro/t**

Bracciano (2016) 30.000 t/anno,  
16 milioni: **533 euro/t**

Augusta (2012): 36.000t/anno  
42 milioni: **1166 euro/t**

# Casi di successo

- Conduttore motivato
- Utenze motivate
- Assistenza e manutenzione attrezzature
- Politici determinati
- Integrazione con il porta a porta
- Integrazione con il compostaggio domestico
- Tariffa e/o sgravi



# Proposte per il futuro

- Patentino per la conduzione
- Formazione/Informazione
- Omologazione attrezzature
- Sgravi quantificati
- Regolamenti comunali
- Osservatorio



# Grazie....

[info@associazioneitalianacompostaggio.it](mailto:info@associazioneitalianacompostaggio.it)

